云南YZJ质检

检验报告
TEST REPORT

YUNNAN
INSTITUTE OF PRODUCT
QUALITY
SUPERVISION & INSPECTION
云南省产品质量监督检验研究院
国家热带农副产品质量监督检验中心
国家有色金属产品质量监督检验中心（云南）
国家磷化工产品质量监督检验中心（云南）

162520110030 (2016)(滇)质监验字001号 云南YQSi质检

云南省产品质量监督检验研究院

检 验 报 告

TEST REPORT

№: TJ201901501

样品名称 Name of Sample	铝合金卷帘门窗	检验类别 Test Purpose	委托检验
商标 Trade Mark	GENIE	委托书号 Number of Client	TJ201901501
样品批号 Original Number	/	生产日期 Date of Production	2019-9-6
型号规格 Type	2900×2300(mm)	样品等级 Grade	合格品
生产单位 Produced by	昆明海顿自动门业有限公司		
受检单位 Supplier	/		
来样方式 Method of Received	送样	样品状态 Status of Sample	无外包装。
抽样基数 Base of Sample	/	抽样单号 No. of Sampling	/
样品数量 Sum of Sample	1樘	检验项目 Test Item	非全项检验
到样日期 Date of Received	2019-9-6	检验日期 Date of Testing	2019-9-6 ～ 2019-9-14
检验地点 Place of Survey	昆明经济技术开发区出口加工区玉缘路金海国际b2栋		
检验/判定依据 Test/Judgement Standard	JG/T 302-2011《卷帘门窗》		
检验结论 Conclusion	该样品按JG/T 302-2011《卷帘门窗》检验，所检项目合格。 签发日期: 2019-9-18 Date of issue:		
备注 Comment	说明：与样品相关的信息为样品明示标识或委托方提供。		
委托单位信息 Client's Message	名称 Name: 昆明海顿自动门业有限公司 地址 Address: 昆明市宜良县骆家营 邮编 Zip Code: / 电话 Telephone: 0871-67528111		

批准: 审核: 主检:

Approved by: Checked by: Tested by:

云南省产品质量监督检验研究院

检验报告附页

№: TJ201901501

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
1	外观	/	1.帘片、导轨罩壳、卷轴等零部件的表面应平整光洁，不应有裂纹、扭曲、压抗击及明显的凹凸、锤痕、划伤等缺陷。 2.卷帘门窗外表面无明显色差。 3.产品铭牌应字体规整、清晰、安装端坐、牢固。	符合要求	合格
2	零件加工质量	/	运动构件、装配后与人体接触的零件，切割、弯曲、钻孔等加工应处理毛刺	已处理	合格
3	帘片长度尺寸公差	mm	±2	+1	合格
4	帘片直线度	mm	≤1.5	0.5	合格
5	导轨长度尺寸公差	mm	±2	-1	合格
6	导轨直线度	mm	≤1.5	0.5	合格
7	卷轴长度尺寸公差	mm	±3	+1	合格
8	卷轴直线度	mm	≤1.5	0.5	合格
9	卷轴及其他钢制零件	um	卷轴及其他钢制零件的表面涂层厚度不应小于40	47	合格
10	装配和组装	/	铆接应牢固可靠，不应有松动、开裂、未熔化、气孔和夹渣	符合要求	合格
11	帘片组装	/	帘片组装应连接可靠、转动灵活，确保帘片在其间运行过程中不脱钩，帘片两端侧扣安装牢靠。	转动灵活可靠，安装牢靠	合格
12	导轨和端坐组装	mm	导轨和端坐组装应牢固，导轨固定间距不应大于600.	598	合格
13	帘片嵌入导轨的深度	mm	≥25	26	合格
14	卷帘门窗内宽极限偏差	mm	±3	+1	合格

云南省产品质量监督检验研究院

检验报告附页

№: TJ201901501

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
15	卷帘门窗内高极限偏差	mm	±3	+1	合格
16	导轨与水平面的垂直度	mm	≤5	2	合格
17	排水孔	/	有底轨的卷帘窗，底轨上应有排水孔，排水孔应畅通。	有排水孔，畅通	合格
18	密封性	/	卷帘窗关闭后座条与接触面应密封良好；密封条安装可靠，应保证卷帘窗在运行过程中不脱落。	安装可靠，密封条在运行过程中不脱落	合格
19	控制装置	/	控制装置应操作方便、反应灵敏、动作准确。	操作方便、反应灵敏、动作准确	合格
20	电动式卷帘门窗的启闭性能	/	a）卷帘运行应平稳顺畅 b）普通卷帘门窗运行速度应小于0.5m/s； c）制动装置灵敏，运行中应能在任一位置停止； d）卷帘门窗启闭至上、下限位置时应自动停止，重复精度不应大于10mm； e）开门机应具有过热保护功能	a）、平稳顺畅 b）、运行速度0.4m/s； c）制动装置灵敏，运行中能在任一位置停止； d）能自动停止，重复精度6mm； e）有过热保护功能	合格
21	帘片厚度	mm	铝合金帘片主要受力部位壁厚不应小于0.8mm	1.0	合格
22	帘片整体厚度	mm	宽幅洞口及高空安装，帘片整体厚度不应小于16mm	20	合格
23	帘片受力部位壁厚	mm	铝合金帘片主要受力部位壁厚不应小于1.0	1.0	合格
24	彩色涂层带厚度	um	铝合金彩色涂层带材正面涂层厚度不应小于20	32	合格
25	聚氨酯（硬泡）	Kg/	≥40	40	合格
26	导轨	mm	导轨与帘片搭接面受力宽度≥2.0mm	6.8	/

云南省产品质量监督检验研究院

检验报告附页

№: TJ201901501

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
27	导向装置	/	卷帘门窗导轨上端应有导向装置	有导向装置	/
28	卷轴受力构件	mm	卷轴受力构件应安装有星型板或U型板厚度不应小于2	2	/
29	机械限位装置	/	卷帘窗应配置机械限位装置，防止帘片卷入罩壳	已配置	/
30	卷轴厚度	mm	≥0.6	1.0	/
31	罩壳厚度	mm	≥0.6	0.6	/
32	卷帘门窗罩壳便利性	/	高空安装及维修罩壳结构应采用悬挂式咬合结构	悬挂式	/
33	相对挠度（L跨度）	mm	≤L/180	2	合格
34	绝对挠度/mm	mm	≤20	6	合格
以 下 空 白					