YQSI

NO:TJ201800523

云南质检院

检验报告
TEST REPORT

YUNNAN
INSTITUTE OF PRODUCT
QUALITY
SUPERVISION & INSPECTION
云南省产品质量监督检验研究院
国家热带农副产品质量监督检验中心

CMA 2009250208Z　　CAL (2009)(滇)质监验字001号　　YQSI

云南省产品质量监督检验研究院

检 验 报 告

TEST REPORT

№: TJ201800523　　

样品名称 Name of Sample	遥控滑升门	检验类别 Test Purpose	委托检验
商　标 Trade Mark	/ GENIE	委托书号 Number of Client	
样品批号 Original Number	/ KHM-01	生产日期 Date of Production	2018-4
型号规格 Type	CKLA	样品等级 Grade	/
生产单位 Produced by	昆明海顿自动门业有限公司		
受检单位 Supplier	昆明海顿自动门业有限公司		
来样方式 Method of Received	送样	样品状态 Status of Sample	成品。
抽样基数 Base of Sample	/	抽样单号 No. of Sampling	/
样品数量 Sum of Sample	3樘	检验项目 Test Item	非全项检验
到样日期 Date of Received	2018-5-6	检验日期 Date of Testing	2018-5-6
检验/判定依据 Test/Judgement Standard	Q/KHM 001-2014《遥控门》		
检验结论 Conclusion	该样品按Q/KHM 001-2014《遥控门》检验，所检项目合格。 签发日期：2018-5-21 Date of issue:		
备　注 Comment	说明：与样品相关的信息为样品明示标识或委托方提供。 现场检验。		
委托单位信息 Client's Message	名称 Name	昆明海顿自动门业有限公司	
	地址 Address	昆明市宜良县骆家营	
	邮编 Zip Code	/	电话 Telephone　0871-67528111

批准: 张晓宇　　审核: 钟伟　　主检: 朱淑贞

Approved by:　　Checked by:　　Tested by:

云南省产品质量监督检验研究院

检验报告附页

№:TJ201800523

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
1	外观	/	a)门体表面不应有明显划伤或缺陷； b)金属件表面应进行腐蚀处理； c)零件部件边缘应光滑，无毛刺；	a)表面无明显划伤或缺陷； b)金属件表面已进行腐蚀处理； c)光滑，无毛刺	合格
2	面板厚度	/	门扇面板用彩涂薄钢板制作，面板厚度≥0.3 mm，表面及背面压制图案应清晰、端正。	门扇彩涂薄钢板厚度为0.37 mm，图案应清晰、端正	合格
3	门扇厚度	/	门扇前后面板用彩涂薄钢板制作，内部填充聚胺脂硬质发泡材料，门扇厚度≥35mm	彩涂薄钢板制作，内部填充聚胺脂硬质发泡材料，门扇厚度:40mm	合格
4	轨道用钢板厚度	/	遥控门左右应设置门扇滑行轨道，轨道用钢板厚度≥1.2mm且表面镀锌。	有滑行轨道，厚度为1.5mm,且已镀锌	合格
5	密封条	/	遥控门底部和侧面应选用密封条密封	侧面已用密封条密封	合格
6	搭接量	/	配装饰柱的遥控门,框与门扇搭接量≥20mm	搭接量为40mm	合格
7	门板宽偏差	mm	≤10	1	合格
8	门板高度偏差	mm	≤20	1	合格
9	门板对角线偏差	mm	≤10	2	合格

云南省产品质量监督检验研究院

检验报告附页

№:TJ201800523

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
10	门扇表面相对平整度	mm	≤6	1	合格
11	活动门板间间隙	mm	≤5	1	合格
12	遥控距离	/	通过操作遥控器或控制开关，能控制其启动和停止运行，遥控距离≥30m	30m能正常启动和停止	合格
13	行程精度	/	运行到达开门机和关门限位位置后能够自动停止运行，行程精度≤20mm	能自动停止运行，行程精度为3mm	合格
14	开启时间	/	遥控门运行应平稳，无卡阻现象，开启时间为≥20s	平稳，无卡阻现象，开启时间为26s	合格
15	遇阻反弹力	/	遥控门下行应具有遇阻反弹功能，遇阻反弹力不大于800N	有遇阻反弹功能，遇阻反弹力为285N	合格
16	延时照明时间	/	当启动遥控器照明灯应能自动开启。当遥控门启闭时，延时照明时间应在2-6分钟之间。	延时照明时间为3分钟	合格
以下空白					